



PROVINCIA DI ROVIGO
COMUNE DI BAGNOLO DI PO

Lavori di ammodernamento e messa in sicurezza di
vari tratti di Via Roma e Via Riviera

*Progetto di fattibilità tecnico economica - Progetto definitivo -
Progetto esecutivo*

Committente: Comune di Bagnolo di Po
Piazza Marconi, 159
45022 Bagnolo di Po - RO

IL PROGETTISTA:
Dott. Ing. Canola Filiberto
Piazza della Libertà, 28 - 45035 Castelmassa (RO)
Telefono 329 0507344
e-mail: canolaingfiliberto@libero.it

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO:
Geom. Riccardo Resini

Nr. ELABORATO:

D

Nome ELABORATO:

ELAB.D
Analisi prezzi

| rev. | descrizione | nome file | DATA: |
|-------|-------------|-----------|--------------------|
| REV.2 | | | Maggio 2023 |
| REV.1 | | | SCALA: |
| REV.0 | | | |

| N. | OGGETTO DELL'ANALISI Elementi necessari alla formazione dell'oggetto | U.M. | Quantità | Prezzo unitario in Euro | IMPORTO in Euro |
|----|--|---------|----------|----------------------------|--------------------|
| 1 | <p>ANALISI ARTICOLO: NP.01 MANTO D'USURA - GRANULOMETRIA 0-12 mm SPESSORE 40 mm <i>Fornitura, stesa e costipamento di conglomerato bituminoso, confezionato a caldo con caratteristiche prestazionali conformi alle Norme Tecniche per la formazione dello strato d'usura, avente granulometria di 0-12 mm e composto da aggregati di primo impiego ottenuti per frantumazione, opportunamente miscelati con bitume avente caratteristiche di coesione ed adesione conformi alle Norme Tecniche, dello spessore compreso non inferiore a 40 mm. La lavorazione dovrà essere eseguita nel rispetto delle prescrizioni contenute nelle Norme Tecniche. Rimangono escluse l'eventuale pulizia e la successiva spruzzatura del piano d'appoggio da compensare con i relativi prezzi di elenco. La voce di prezzo comprende inoltre la segnalazione delle aree di lavoro per tutta la durata del cantiere secondo le vigenti normative e le prescrizioni contenute negli elaborati progettuali e le disposizioni impartite dall'Ufficio di Direzione Lavori e gli eventuali oneri occorrenti per la regolamentazione o le interruzioni del traffico durante le operazioni lavorative.</i></p> | | | | |
| | Analisi su m ² 1,00 | | | | |
| | 1 (A.01.02.a) MANODOPERA EDILE - OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m. | h (ora) | 0,00 | 31,67 | 0,10 |
| | 2 (A.01.03.a) OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m. | h (ora) | 0,00 | 29,38 | 0,09 |
| | 3 (D.10.03.b) NOLO A CALDO DI VIBROFINITRICE potenza da 100 a 120 HP | h (ora) | 0,00 | 113,95 | 0,23 |
| | 4 (D.10.01.c) NOLO A CALDO DI RULLO COMPATTATORE da hp 140 | h (ora) | 0,00 | 72,87 | 0,15 |
| | 5 (D.01.16.00) COMPENSO PER TRASPORTO MATERIALE | t*km | 2,16 | 0,20 | 0,43 |
| | 6 (C.03.12.00) CONGLOMERATO BITUMINOSO PER LA FORMAZIONE DI STRATO DI USURA | t | 0,10 | 67,77 | 6,51 |
| | Totale componenti | | | | 7,51 |
| | Spese generali 15,00 % | | | | 1,13 |
| | Utile impresa 10,00 % | | | | 0,86 |
| | Totale complessivo | | | | 9,50 |
| | Totale unitario | | | | 9,50 |
| | Prezzo applicazione | | | | 9,50 |

| N. | OGGETTO DELL'ANALISI Elementi necessari alla formazione dell'oggetto | U.M. | Quantità | Prezzo unitario in Euro | IMPORTO in Euro |
|----|--|------|----------|----------------------------|--------------------|
| 2 | <p>ANALISI ARTICOLO: NP.02 FORNITURA E POSA PENSILINA A SBALZO CON PANCA Fornitura e posa di pensilina a sbalzo costituita da:</p> <ul style="list-style-type: none"> - N° 02 strutture verticali portanti realizzati in tubo quadro di acciaio zincato e verniciato a polvere da mm. 100x100x2; ogni singolo montante è completo di piastra alla base, realizzata in lamiera zincata spessore 80/10 provvista di fori circolari per l'ancoraggio alla fondazione cementizia; triangoli di irrigidimento saldati tra la piastra di base e le strutture portanti, in lamiera zincata e verniciata a polvere spessore 80/10. - N. 4 arcate superiori sagomate, in lamiera zincata spessore 50/10 ricavate da taglio plasma ad alta definizione, collegate tra loro da traverse orizzontali in tubo quadro di acciaio zincato e verniciato a polvere da mm. 80x80x2 e da mm. 35x35x1,5. Ogni traversa è contraddistinta da terminali sagomati in acciaio zincato e verniciato a polvere. - Parete di fondo costituita da n. 2 traverse (superiore ed inferiore) in tubo quadro di acciaio zincato e verniciato a polvere da mm. 50x50x2. Modulo centrale costituito da scatolato in lamiera zincata e verniciato a polvere. Moduli laterali in vetro stratificato trasparente spessore 4+4 a filo lucido, inserito in apposito telaio con opportune guarnizioni perimetrali e sostenuto da fermavetro in acciaio zincato spessore 15/10. - Copertura realizzata in polycarbonato compatto fumé, infrangibile, protetto ai raggi UV e particolarmente adatto per l'esterno, spessore mm. 5. La copertura è caratterizzata nella parte anteriore e posteriore, da grondaia, formata da apposita sagomatura del pannello per la raccolta e lo scolo delle acque meteoriche. - Panca costituita da n° 02 supporti, armonizzati alle arcate superiori, in lamiera zincata spessore 50/10 ricavati da taglio plasma ad alta definizione; entrambi i supporti sono collegati tra loro da traversa in tubo quadro di acciaio zincato e verniciato a polvere da mm. 50x50x1,5. Piastre di base, saldate ai supporti, realizzate in lamiera zincata spessore 50/10; entrambe le piastre sono provviste di fori circolari per il fissaggio al suolo. Seduta costituita da n° 12 profili in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 20x1,5 completi di tappi terminali in PVC a testa sferica. <p>DIMENSIONI Altezza totale cm. 243; Larghezza totale cm. 321; Profondità totale cm. 151; Profondità alla base cm. 30; Altezza seduta cm. 43; Larghezza seduta cm. 150.</p> <p>FISSAGGIO - La pensilina Alessandra a sbalzo viene installata mediante fondazione cementizia ed ancoraggio con zanche. Il posizionamento delle zanche viene effettuato con l'ausilio di apposita dima (non in dotazione). NB. La tipologia di fondazione da realizzare dovrà essere valutata da tecnico abilitato del luogo, in funzione delle caratteristiche del terreno su cui la pensilina verrà installata. - La pensilina viene fornita in kit di assemblaggio, viteria in</p> | | | | |

| N. | OGGETTO DELL'ANALISI Elementi necessari alla formazione dell'oggetto | U.M. | Quantità | Prezzo unitario in Euro | IMPORTO in Euro |
|----|---|------|----------|----------------------------|--------------------|
| 1 | <p><i>acciaio ed istruzioni per il montaggio.</i> <i>Elemento distintivo e garanzia con le seguenti Certificazioni:</i> <i>Sistema di gestione della qualità conforme alla norma UNI EN ISO 9001:2015</i> <input type="checkbox"/> <i>Sistema di gestione delle saldature conforme alla norma UNI EN ISO 3834-4:2006</i> <input type="checkbox"/> <i>Attestato "entro di Trasformazione" conforme al D.M. 14 Gennaio 2008 "orme Tecniche per le Costruzioni"</i> <input type="checkbox"/> <i>La Pensilina modello Alessandra a sbalzo è provvista di Marcatura CE ai sensi della norma EN 1090- 1:2009 in classe di esecuzione EXC1</i> <i>Struttura realizzata in conformità alle normative UNI EN 1176-1:2017.</i> <i>Risultano compresi e compensati gli oneri per la verifica e il calcolo statico della struttura in funzione dei particolari costruttivi previsti dal costruttore, idonei plinti di fondazione, il ripristino dell'area ed ogni altro onere necessario per dare il lavoro finito a completa regola d'arte e il certificato di corretta posa dell'attrezzatura fornito da personale qualificato e certificato.</i></p> <p style="text-align: right;">Analisi su cad 1,00</p> <p>(PM.01) PENSILINA A SBALZO CON PANCA</p> <p>Fornitura di pensilina a sbalzo costituita da: - N° 02 strutture verticali portanti realizzati in tubo quadro di acciaio zincato e verniciato a polvere da mm. 100x100x2; ogni singolo montante è completo di piastra alla base, realizzata in lamiera zincata spessore 80/10 provvista di fori circolari per l'ancoraggio alla fondazione cementizia; triangoli di irrigidimento saldati tra la piastra di base e le strutture portanti, in lamiera zincata e verniciata a polvere spessore 80/10. - N. 4 arcate superiori sagomate, in lamiera zincata spessore 50/10 ricavate da taglio plasma ad alta definizione, collegate tra loro da traverse orizzontali in tubo quadro di acciaio zincato e verniciato a polvere da mm. 80x80x2 e da mm. 35x35x1,5. Ogni traversa è contraddistinta da terminali sagomati in acciaio zincato e verniciato a polvere. - Parete di fondo costituita da n. 2 traverse (superiore ed inferiore) in tubo quadro di acciaio zincato e verniciato a polvere da mm. 50x50x2. Modulo centrale costituito da scatolato in lamiera zincata e verniciato a polvere. Moduli laterali in vetro stratificato trasparente spessore 4+4 a filo lucido, inserito in apposito telaio con opportune guarnizioni perimetrali e sostenuto da fermavetro in acciaio zincato spessore 15/10. - Copertura realizzata in policarbonato compatto fumé, infrangibile, protetto ai raggi UV e particolarmente adatto per l'esterno, spessore mm. 5. La copertura è caratterizzata nella parte anteriore e posteriore, da grondaia, formata da apposita sagomatura del pannello per la raccolta e lo scolo delle acque meteoriche. - Panca costituita da n° 02 supporti, armonizzati alle arcate superiori, in lamiera zincata spessore 50/10 ricavati da taglio plasma ad alta definizione; entrambi i supporti sono collegati tra loro da traversa in</p> | | | | |

| N. | OGGETTO DELL'ANALISI Elementi necessari alla formazione dell'oggetto | U.M. | Quantità | Prezzo unitario in Euro | IMPORTO in Euro |
|----|--|---------|----------|----------------------------|---|
| | <p>tubo quadro di acciaio zincato e verniciato a polvere da mm. 50x50x1,5. Piastre di base, saldate ai supporti, realizzate in lamiera zincata spessore 50/10; entrambe le piastre sono provviste di fori circolari per il fissaggio al suolo. Seduta costituita da n° 12 profili in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 20x1,5 completi di tappi terminali in PVC a testa sferica.</p> <p>DIMENSIONI Altezza totale cm. 243; Larghezza totale cm. 321; Profondità totale cm. 151; Profondità alla base cm. 30; Altezza seduta cm. 43; Larghezza seduta cm. 150.</p> <p>Elemento distintivo e garanzia con le seguenti Certificazioni: Sistema di gestione della qualità conforme alla norma UNI EN ISO 9001:2015 <input type="checkbox"/> Sistema di gestione delle saldature conforme alla norma UNI EN ISO 3834-4:2006 <input type="checkbox"/> Attestato "entro di Trasformazione" conforme al D.M. 14 Gennaio 2008 "orme Tecniche per le Costruzioni" <input type="checkbox"/> La Pensilina modello Alessandra a sbalzo è provvista di Marcatura CE ai sensi della norma EN 1090- 1:2009 in classe di esecuzione EXC1</p> | cad | 1,00 | 5.000,00 | 5.000,00 |
| 2 | (A.01.02.a) MANODOPERA EDILE - OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m. | h (ora) | 4,00 | 31,67 | 126,68 |
| 3 | (C.02.04.a) CALCESTRUZZO DUREVOLE PRECONFEZIONATO XC2 classe di lavorabilità S3 (semifluida), classe di esposizione XC2, C 25/30, rapporto max e/c=0,6 Conglomerato durevole preconfezionato a prestazione garantita, in accordo alla norma UNI EN 206, classe di consistenza S3 semifluida (slump mm 100 . 150) allo scarico dalla betoniera confezionato con aggregati idonei inerte diam. Max 30 mm, contenuto minimo di cemento 300 kg/mc, in classe di esposizione (UNI 11104) XC2, e con classe di resistenza a 28 giorni di maturazione. | m³ | 0,86 | 102,10 | 88,21 |
| 4 | (D.50.01.01) TRASPORTI in percentuale | % | 4,00 | 5.000,00 | 200,00 |
| | <p>Totale componenti Spese generali 15,00 % Utile impresa 10,00 % Totale complessivo Totale unitario arrotondamento Prezzo applicazione</p> | | | | <p>5.414,89 812,17 622,67 6.849,73 6.849,73 -0,40 6.849,33</p> |

| N. | OGGETTO DELL'ANALISI Elementi necessari alla formazione dell'oggetto | U.M. | Quantità | Prezzo unitario in Euro | IMPORTO in Euro |
|----|---|---------|----------|----------------------------|--------------------|
| 3 | <p>ANALISI ARTICOLO: NP.03 FORNITURA E POSA DI PATTUMIERA Fornitura e montaggio di pattumiera porta rifiuti costituito da un montante di sostegno in tubo tondo di acciaio zincato da mm. Ø 76x2 completo di tappo semi-sferico in acciaio zincato alla il coperchio ha una forma a foglia con lunetta di rinforzo in lamiera di acciaio zincata spessore 40/10, ricavati da taglio plasma ad alta definizione. Braccetto inferiore sagomato per il sostegno del cesto in lamiera di acciaio zincata. Il Cesto di forma cilindrica, è caratterizzato dalla particolare struttura, realizzata con n° 37 profili in tubo tondo di acciaio zincato da mm. Ø 16x1,2; la parte superiore bordata da un tubo tondo di acciaio zincato da mm. Ø 20x1,5. Fondo sagomato in lamiera di acciaio zincata dello spessore di 30/10 con fori per lo scolo delle acque meteoriche. Il manufatto è sottoposto ad un ciclo finale di verniciatura con polvere termoindurente a base di resine poliestere. Il colore proposto nelle immagini rappresentate "canna fucile". La verniciatura è eseguita con apparecchiature a spruzzo elettrostatico, che consentono alla polvere di depositarsi uniformemente sui pezzi. Cottura finale: Il manufatto verniciato è sottoposto ad una cottura finale al forno della durata di 20 minuti alla temperatura di 160°. Elemento distintivo e garanzia da parte di Dimcar s.r.l. sono le seguenti Certificazioni conseguite: - Sistema di gestione della conforme alla norma UNI EN ISO 9001:2015 - Sistema di gestione delle saldature conforme alla norma UNI EN ISO 3834-4:2006 - Attestato "Centro di Trasformazione" conforme al D.M. 14 Gennaio 2008 "Norme Tecniche per le Costruzioni" DIMENSIONI Altezza fuori terra cm. 120; Parte da interrare cm. 20; Profondita' totale cm. 47; Diametro cesto cm. 34; Capacita' lt. 35; Peso kg. 24. Nel prezzo si intendono compresi e compensati gli oneri di scavo, ripristino del terreno con smaltimento del materiale di risulta a discarica autorizzata oneri inclusi, il fissaggio a terra mediante idoneo plinto in calcestruzzo ed ogni altro onere e provvista accessoria compresi per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte.</p> | | | | |
| | <p style="text-align: right;">Analisi su cad 1,00</p> | | | | |
| 1 | (A.01.02.a) MANODOPERA EDILE - OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m. | h (ora) | 0,50 | 31,67 | 15,84 |
| 2 | (C.02.04.a) CALCESTRUZZO DUREVOLE PRECONFEZIONATO XC2 classe di lavorabilità S3 (semifluida), classe di esposizione XC2, C | | | | |

| N. | OGGETTO DELL'ANALISI Elementi necessari alla formazione dell'oggetto | U.M. | Quantità | Prezzo unitario in Euro | IMPORTO in Euro |
|----|--|----------------|----------|----------------------------|--------------------|
| | <p>25/30, rapporto max e/c=0,6 Conglomerato durevole preconfezionato a prestazione garantita, in accordo alla norma UNI EN 206, classe di consistenza S3 semifluida (slump mm 100 . 150) allo scarico dalla betoniera confezionato con aggregati idonei inerte diam. Max 30 mm, contenuto minimo di cemento 300 kg/mc, in classe di esposizione (UNI 11104) XC2, e con classe di resistenza a 28 giorni di maturazione.</p> | m ³ | 0,03 | 102,10 | 2,76 |
| 3 | <p>(PM.02) PATTUMIERA Cestino costituito da un montante di sostegno in tubo tondo di acciaio zincato da mm. Ø 76x2 completo di tappo semi-sferico in acciaio zincato alla il coperchio ha una forma a foglia con lunetta di rinforzo in lamiera di acciaio zincato spessore 40/10, ricavati da taglio plasma ad alta definizione. Braccetto inferiore sagomato per il sostegno del cesto in lamiera di acciaio zincato. Il Cesto di forma cilindrica, è caratterizzato dalla particolare struttura, realizzata con n° 37 profili in tubo tondo di acciaio zincato da mm. Ø 16x1,2; la parte superiore bordata da un tubo tondo di acciaio zincato da mm. Ø 20x1,5. Fondo sagomato in lamiera di acciaio zincato dello spessore di 30/10 con fori per lo scolo delle acque meteoriche. Il manufatto è sottoposto ad un ciclo finale di verniciatura con polvere termoindurente a base di resine poliestere. Il colore proposto nelle immagini rappresentate "canna fucile". La verniciatura è eseguita con apparecchiature a spruzzo elettrostatico, che consentono alla polvere di depositarsi uniformemente sui pezzi. Cottura finale: Il manufatto verniciato è sottoposto ad una cottura finale al forno della durata di 20 minuti alla temperatura di 160°. Elemento distintivo e garanzia da parte di Dimcar s.r.l. sono le seguenti Certificazioni conseguite: - Sistema di gestione della conforme alla norma UNI EN ISO 9001:2015 - Sistema di gestione delle saldature conforme alla norma UNI EN ISO 3834-4:2006 - Attestato "Centro di Trasformazione" conforme al D.M. 14 Gennaio 2008 "Norme Tecniche per le Costruzioni" DIMENSIONI Altezza fuori terra cm. 120; Parte da interrare cm. 20; Profondita' totale cm. 47; Diametro cesto cm. 34; Capacita' lt. 35; Peso kg. 24.</p> | cad | 1,00 | 446,00 | 446,00 |
| 4 | <p>(D.50.01.01) TRASPORTI in percentuale</p> | % | 4,00 | 446,00 | 17,84 |

| N. | OGGETTO DELL'ANALISI Elementi necessari alla formazione dell'oggetto | U.M. | Quantità | Prezzo unitario in Euro | IMPORTO in Euro |
|----|---|------|----------|----------------------------|--------------------|
| | Totale componenti | | | | 482,44 |
| | Spese generali 15,00 % | | | | 72,41 |
| | Utile impresa 10,00 % | | | | 55,52 |
| | Totale complessivo | | | | 610,37 |
| | Totale unitario | | | | 610,37 |
| | arrotondamento | | | | 0,30 |
| | Prezzo applicazione | | | | 610,67 |

| N. | OGGETTO DELL'ANALISI Elementi necessari alla formazione dell'oggetto | U.M. | Quantità | Prezzo unitario in Euro | IMPORTO in Euro |
|----|--|---------|----------|----------------------------|--------------------|
| 4 | <p>ANALISI ARTICOLO: NP.04 FORNITURA E POSA DI RASTRELLIERA PORTA BICICLETTA <i>Fornitura e posa di porta bicicletta avente le seguenti caratteristiche:</i> <i>Portabici bifrontale a 6 posti. Realizzata da un tubo a sezione ovale ed è sorretta grazie a due montanti realizzati in tubo tondo di acciaio zincato. Per assicurare e stabilizzare le ruote della bicicletta, presenza su ambo i lati di un elemento ferma-ruota sagomati ad "U" realizzato in tubo tondo di acciaio zincato.</i> <i>Il fissaggio di questo portabici avviene attraverso il prolungamento del montante nel sottosuolo.</i> <i>Caratteristiche tecniche:</i> <i>Diametro: mm 1250 x 785 x 530 (L x P x h)</i> <i>Struttura: in acciaio zincato e verniciata</i> <i>Colore: canna di fucile</i> <i>Diametro montanti: mm 60</i> <i>Diametro traversa orizzontale: mm 20</i> <i>Diametro ferma-ruota: mm 20</i> <i>Fissaggio: da interrare al suolo</i> <i>Parte da interrare. mm 110</i> <i>Peso kg. 28</i> <i>Kit di assemblaggio: viteria in acciaio inox</i> <i>Munito di piastre per ancoraggio nel terreno. Nel prezzo si intendono compresi e compensati ogni onere e provvista accessoria compresi per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte.</i></p> <p style="text-align: right;">Analisi su cad 1,00</p> <p>1 (A.01.02.a) MANODOPERA EDILE - OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.</p> | h (ora) | 0,25 | 31,67 | 7,92 |
| | <p>2 (PM.03) RASTRELLIERA PORTA BICI <i>Portabici bifrontale a 6 posti. Realizzata da un tubo a sezione ovale ed è sorretta grazie a due montanti realizzati in tubo tondo di acciaio zincato. Per assicurare e stabilizzare le ruote della bicicletta, presenza su ambo i lati di un elemento ferma-ruota sagomati ad "U" realizzato in tubo tondo di acciaio zincato.</i> <i>Il fissaggio di questo portabici avviene attraverso il prolungamento del montante nel sottosuolo.</i> <i>Caratteristiche tecniche:</i> <i>Diametro: mm 1250 x 785 x 530 (L x P x h)</i> <i>Struttura: in acciaio zincato e verniciata</i> <i>Colore: canna di fucile</i> <i>Diametro montanti: mm 60</i> <i>Diametro traversa orizzontale: mm 20</i> <i>Diametro ferma-ruota: mm 20</i> <i>Fissaggio: da interrare al suolo</i> <i>Parte da interrare. mm 110</i> <i>Peso kg. 28</i> <i>Kit di assemblaggio: viteria in acciaio inox</i></p> | cad | 1,00 | 413,00 | 413,00 |
| | <p>3 (D.50.01.01) TRASPORTI in percentuale</p> | % | 4,00 | 413,00 | 16,52 |

| N. | OGGETTO DELL'ANALISI Elementi necessari alla formazione dell'oggetto | U.M. | Quantità | Prezzo unitario in Euro | IMPORTO in Euro |
|----|---|------|----------|----------------------------|--------------------|
| | | | | | |
| | | | | | 437,44 |
| | Totale componenti | | | | 437,44 |
| | Spese generali 15,00 % | | | | 65,62 |
| | Utile impresa 10,00 % | | | | 50,31 |
| | Totale complessivo | | | | 553,37 |
| | Totale unitario | | | | 553,37 |
| | Prezzo applicazione | | | | 553,37 |